莆田市食品相关产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

PTSJDC-1012.01.2025

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见下表。

表1 抽取样品数量

| 序号 | 产品品种 | | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 复合膜袋 | 液体食品保鲜包装用纸基复合材料（GB/T 18706） | 膜类：膜外层除去2米，3卷中各抽取2.5 m2×3  袋类：30个×3×3 | 膜类：2.5 m2×6  袋类：30个×6 | 膜类：2.5 m2×3  袋类：30个×3 |
| 2 | 液体食品包装用塑料复合膜袋（GB/T 19741、GB/T 18454） |
| 3 | GB 4806.13中的预期与食品直接接触、且不经消毒或清洗直接使用的纸基复合膜袋 |
| 4 | 其他复合膜袋 | 膜类：膜外层除去2米，2卷中各抽取2.5 m2×3  袋类：60个×3 | 膜类：2.5 m2×3  袋类：30个×3 | 膜类：2.5 m2×3  袋类：30个×3 |
| 5 | 非复合膜袋 | | 膜类：膜外层除去2米，抽取2.5 m2×3  袋类：20个×3  保鲜膜：3卷 | 膜类：2.5 m2×2  袋类：20个×2  保鲜膜：2卷 | 膜类：2.5 m2  袋类：20个  保鲜膜：1卷 |
| 6 | 塑料一次性餐饮具a | | 120个 | 80个 | 40个 |
| 7 | 食品接触用纸容器a | 纸餐具 | 70个 | 50个 | 20个 |
| 8 | 纸盒 | 40个 | 30个 | 10个 |
| 9 | 纸袋 | 60个 | 40个 | 20个 |
| 10 | 纸杯 | 100个 | 50个 | 50个 |
| 纸吸管 | 400支 | 300支 | 100支 |
| 11 | 食品接触用塑料容器a | 瓶坯 | 20个×2 | 20个 | 20个 |
| 12 | 瓶盖 | 50个×2 | 50个 | 50个 |
| 13 | 其它塑料容器 | 20个×2 | 20个 | 20个 |
| 14 | 食品接触用塑料工具a | 密胺塑料餐具 | 筷子：80支  其他产品：60个 | 筷子：60支  其他产品：40个 | 筷子：20支  其他产品：20个 |
| 15 | 塑料吸管 | 100支×2 | 100支 | 100支 |
| 16 | 一次性工具（生鲜食品托盘，酸奶杯，果冻杯，蛋糕盒等） | 40个×2 | 40个 | 40个 |
| 注：a.检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，避免损坏原包装，保证检样和备样大于表格中的要求即可。 | | | | | |

**2 检验依据**

表2 复合膜袋检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 微生物总数/菌落总数 | GB/T 18706  GB/T 18454  GB/T 19741 | GB 4789.2 | A | / |
| 5 | 致病菌 | GB/T 19741  GB/T 18706  GB/T 18454  GB 4806.8 | GB 4789.4  GB 4789.5  GB 4789.10  GB 4789.11  GB 14934 | A | / |
| 6 | 大肠菌群 | GB/T 18706  GB/T 18454  GB 4806.8 | GB 14934  GB 4789.3 | A | / |
| 7 | 霉菌 | GB/T 18706  GB/T 18454  GB 4806.8 | GB 4789.15 | A | / |
| 8 | 酵母菌 | GB/T 18454 | GB 4789.15 | A | / |
| 注：1. A为极重要质量项目；为重要质量项目。  2.产品执行标准为GB/T 19741—2005，微生物检验项目选择本表的第4、5项；产品执行标准为GB/T 18706—2008，微生物检验项目选择本表的第4、5、6、7项；产品执行标准为GB/T 18454—2019，微生物检验项目选择本表的4、5、6、7、8项。  3.产品执行标准为GB 4806.13—2023，预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的纸基复合材料及制品，微生物检验项目选择本表第5、6项，其中第5项检测沙门氏菌。 | | | | | |

表3 非复合膜袋检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量a | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 脱色试验b | GB 4806.7 | GB 31604.7 | A | / |
| 注：A为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.高锰酸钾消耗量不适用于执行标准为GB 4806.7—2023中的淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。  b.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。 | | | | | |

表4 塑料一次性餐饮具检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量a | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 脱色试验b | GB 4806.7 | GB 31604.7 | A | / |
| 5 | 大肠菌群 | GB 14934 | GB 14934 | A | / |
| 6 | 沙门氏菌 | GB 14934 | GB 14934 | A | / |
| 7 | 霉菌计数 | GB/T 18006.1 | GB 4789.15 | A | / |
| 注：A 为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.高锰酸钾消耗量不适用于执行标准为GB 4806.7—2023中的淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。  b.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。 | | | | | |

表5 食品接触用纸容器检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.8 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量a | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.8 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 铅（Pb） | GB 4806.8 | GB 31604.49 | A | / |
| 5 | 砷（As） | GB 4806.8 | GB 31604.49 | A | / |
| 6 | 荧光性物质 | GB 4806.8 | GB 31604.47 | A | / |
| 7 | 甲醛 | GB 4806.8 | GB 4806.8 | A | / |
| 8 | 大肠菌群 | GB 4806.8 | GB 14934 | A | / |
| 9 | 沙门氏菌 | GB 4806.8 | GB 14934 | A | / |
| 10 | 霉菌 | GB 4806.8 | GB 4789.15 | A | / |
| 注：A 为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.适用于淋（覆）膜、涂层产品。 | | | | | |

表6 食品接触用塑料容器检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 脱色试验a | GB 4806.7 | GB 31604.7 | A | / |
| 注：A 为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。 | | | | | |

表7 密胺塑料餐具检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 脱色试验 | GB 4806.7 | GB 31604.7 | A | / |
| 5 | 三聚氰胺特定迁移量a | GB 4806.7 | GB 31604.15 | A | / |
| 6 | 特定迁移总量（以甲醛计）b | GB 4806.7 | GB 31604.48 | A | / |
| 7 | 耐干热性 | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 8 | 耐低温性 | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 9 | 耐湿热性 | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 10 | 耐污染性 | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 11 | 翘曲（底部） | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 12 | 跌落 | QB/T 1999  GB/T 41001 | QB/T 1999  GB/T 41001 | B | / |
| 注：A 为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.不检测浸泡液为植物油的迁移量测定。  b.不检测浸泡液为植物油的迁移量测定。 | | | | | |

表8 食品接触用塑料工具检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检验方法 | 重要程度分类 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7 | GB 31604.8 | A | / |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7 | GB 31604.2 | A | / |
| 3 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7 | GB 31604.9 | A | / |
| 4 | 脱色试验a | GB 4806.7 | GB 31604.7 | A | / |
| 注：A 为极重要质量项目；B为重要质量项目。  a.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。 | | | | | |

上述表2-表8中检验项目“总迁移量”均不检测浸泡液为植物油的迁移量测定。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3判定规则**

3.1依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

G[B 4806.7—2023](javascript:void(0);) 食[品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

[GB 4806.13—2023](javascript:void(0);) [食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品](https://www.bzsb.info/searchStandard.do)

GB 9683—1988 复合食品包装袋卫生标准

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋

[GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜](http://www.so.com/link?m=an4B6Naw3DFf8tGXnOxjlDU3MC61AH%2BEa5AjhJR73MqFG1SuyngkrB39r%2Fo18zEkZn4jLeZy0wpfXHs9hoiTPIAOKnCn6CRFhNFLYnwnJt%2B3KzmF1ujK8X8F%2Bk5dyakOv" \t "_blank)

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030—2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

QB/T 1231—1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

GB/T 27589—2011 纸餐盒

GB/T 27591—2011 纸碗

QB/T 2898—2007 餐用纸制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐(饮)具

[GB/T 18006.1—2009](http://www.bzsb.info/javascript:void(0);) 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 27590—2022 纸杯

GB/T 41001—2021 密胺塑料餐饮具

QB/T 1999—1994 密胺塑料餐具

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中,当产品存在A类不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。